

ICS 83.160.01  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB 1796.4—2009  
部分代替 GB 12836.2—2003

GB 1796.4—2009

## 轮胎气门嘴 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴

Tyre valves—Part 4: Clamp-in valves

中华人民共和国  
国家标准  
轮胎气门嘴  
第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴  
GB 1796.4—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 53 千字  
2010 年 2 月第一版 2010 年 2 月第一次印刷

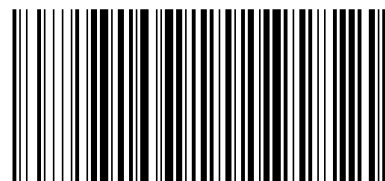
\*

书号：155066·1-40020 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB 1796.4—2009

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 A.1 (续)

本部分	ISO 9413:1998	TRA(2007)	ETRTO(2007)	JATMA(2008)	图形
DP08C	—	TR546D	—	—	图 4
DP09C	—	TR546E	—	—	图 4
DP10C	—	TR547D	—	—	图 4
CP01	CP01	—	V3. 20. 1	V3. 20. 1	图 5
CP06C	—	—	V3. 20. 3	V3. 20. 3	图 5
DP01	DP01	—	V3. 20. 4	V3. 20. 4	图 5
DP02	DP02	—	V3. 20. 5	—	图 5
DP03	DP03	—	V3. 20. 6	V3. 20. 6	图 5
DP04	DP04	—	V3. 20. 7	—	图 5
DP05	DP05	—	V3. 20. 10	—	图 5
DP11C	—	—	V3. 20. 2	V3. 20. 2	图 5
DP12C	—	—	V3. 20. 8	—	图 5
DP13C	—	—	V3. 20. 9	—	图 5
DP14C	—	—	V3. 20. 12	—	图 5
CQ07	CQ07	—	V2. 04. 1	—	图 6
CM03C	—	TR430A	—	—	图 7
CM01	CM01	—	V1. 10. 1	—	图 8
CM02	CM02	—	V1. 11. 1	JS430	图 9
DQ01C	—	—	—	—	图 10
DQ03C	—	—	—	PVR98	图 11
DQ04C	—	—	—	—	图 11
DQ05C	—	—	—	—	图 11
CQ10C	—	—	—	PVR43A	图 12
DQ02C	—	—	—	—	图 13
CR12	CR12	TR618A	V5. 01. 1	TR618A	图 14
DR12	DR12	TR621A	V5. 02. 1	—	图 15
DR13	DR13	TR622A	V5. 02. 2	—	图 15
DR14	DR14	TR623A	V5. 02. 3	—	图 15
DR01	DR01	—	V3. 12. 1	—	图 16
DR02	DR02	—	V3. 12. 2	—	图 16

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号标记 .....	1
5 结构型式 .....	1
6 零件的类型、结构尺寸及材料 .....	11
7 外观 .....	20
8 装配扭矩 .....	20
9 密封性 .....	20
10 耐腐蚀能力 .....	20
11 耐臭氧能力 .....	20
12 试验方法 .....	20
13 检验规则 .....	21
14 标识、包装及贮存 .....	21
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 .....	23
参考文献 .....	25

14.2.2 内包装采用塑料袋,外包装采用纸箱或木箱。

14.2.3 包装箱(袋)内应有产品合格证。

#### 14.3 贮存

气门嘴应存放在干燥通风、防高温、防曝晒、防腐蚀、无油污的库房内,自出厂之日起贮存期不超过18个月。

## 前 言

本部分第9章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

——第1部分:压紧式内胎气门嘴;

——第2部分:胶座气门嘴;

——第3部分:卡扣式气门嘴;

——第4部分:压紧式无内胎气门嘴;

——第5部分:大芯腔气门嘴;

——第6部分:气门芯;

——第7部分:零部件。

本部分为GB 1796的第4部分。

本部分代替GB 12836.2—2003《无内胎气门嘴 第二部分:压紧式气门嘴》除试验方法以外的其他部分。

本部分与GB 12836.2—2003相比主要变化如下:

——增加了术语和定义(本版的第3章);

——删除了气门嘴与气门芯密封性试验(前版的7.2.1);

——删除了气门嘴与轮辋孔的密封性试验(前版的7.2.2);

——删除了耐臭氧能力的试验(前版的7.3);

——修改了装配扭矩(前版的6.2,本版的第8章);

——修改了气门嘴最大使用压力(前版的6.3,本版的9.1);

——增加了耐腐蚀能力(本版的第10章);

——修改了检验规则(前版的第8章,本版的第13章);

——增加了资料性附录“本部分型号与国外型号对照”(本版的附录A)。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:杭州万通气门嘴有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司。

本部分参加起草单位:山东高天金属制造有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、高密市同创汽车配件有限公司、上海中达气门嘴有限公司、公主岭中大股份有限公司、宁波四明汽配有限公司。

本部分主要起草人:顾一柱、李云祥、李峰、唐建兰、李健、俞晓华、张秀英、毛乾方。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 12836.2—2003。